











Eigenschaften: stark deckend, sehr dünn (50µm), hoch dehnbar und elastisch. Waschbar bis 60°.
Anwendung Profiflex: Beschriftung von Textilien: T-Shirts, Sportbekleidung aus Baumwolle, Polyester, Akryl, Wolle, Viskose, Mischfasern...
Profiflex-Nylon: Beschriftung von Nylon wie z.B. Windjacken, Anoraks, Regenschirme, Sporttaschen.

PROFIFLEX

CH 403 schwarz		CHN 403
CH 401 weiss		CHN 401
CH 414 beige		
CH 404 gelb		CHN 404
CH 405 orange		CHN 405
CH 406 rot		CHN 406
CH 407 bordeaux		CHN 407
CH 408 hellblau		CHN 408
CH 409 königsblau		CHN 409
CH 412 marineblau		CHN 412

PROFIFLEX

CH 410 dunkelgrün		CHN 410
CH 415 braun		
CH 402 gold		CHN 402
CH 413 silber		CHN 413
CH 411 gelb fluoresz.		CHN 411
CH 421 supergold		
CH 420 supersilber		
CH 422 superspektral		
CH 427 reflekt.silber		CHN 427

NYLON

laminieren = für 2 Mal. Tracby

Vor jeder Anwendung Materialeignung testen!

PROFIFLEX

So wird's gemacht:

1. Motiv seitenverkehrt schneiden
2. Entgittern
3. Mit Transferpresse aufbringen: 10-20 Sek 140 -180°, Super-Metallik 140-150°, Reflektierend 140-160°
4. Nach Abkühlen Träger entfernen

NYLON

So wird's gemacht:

1. Motiv seitenverkehrt schneiden
2. Entgittern
3. Dünnen Stoff zwischen Wärmeplatte und Profiflex-Nylon legen.
4. Mit Transferpresse aufbringen: 10-20 Sek 140 -160°
5. Nach Abkühlen Träger entfernen
6. Eventuell ein zweites Mal mit Silikonpapier pressen.